

Wärmetauscher G6000A



Die Vorteile:

Einfach zu säubern

Durch die Verwendung eines zweistufigen Filters der Wärmetauscher bleibt innen SAUBER und muss nicht innen gereinigt werden

Gleichdruck

Denn der Wärmetauscher hat einen Einlass und einen Auslass Ventilator, Sie lüften etwas Luftzug mit dem gleichen Druck tritt auf, wenn der Auslassschieber geöffnet wird.

Zusätzliche Rückgabe

Besteht die Möglichkeit, die einströmende Luft zwischen den Dämmung und den Wellblechen erzielen Sie eine beachtliche Leistung zusätzliche Effizienz, weil die Luft dort oft wärmer ist.

Siehe Beispiel:

Außen:	17.1°C
Stall vorderseite:	29.4°C
Stall Rückseite:	29.4°C
Wärmetaucher eingehend:	30.6°C
Wärmetaucher abgehend:	31.5°C
Zwischen Dächer:	32.4°C

Der Granovi-Wärmetauscher wurde entwickelt, um eine bessere Luftverteilung in den Ställen zu schaffen, indem mehrere Wärmetauscher im Stall platziert werden.

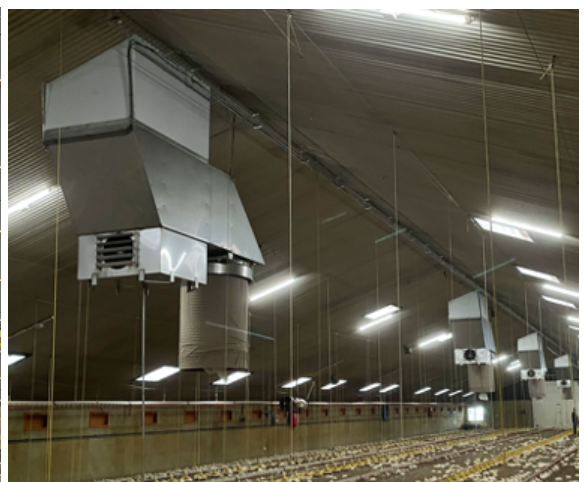
Der Austausch ist auf der RAV-Liste unter der Nummer BWL2010.13.V7 in NL und für Belgien: VLM-AEA P-6.4.2 registriert.

Ein weiterer zusätzlicher Vorteil besteht darin, dass die Luft, die durch den Wärmetauscher abgeführt wird, durch den Einsatz eines zweistufigen Filters frei von Partikeln ist.

Der Grobfilter hält bereits den größten Teil des Staubs zurück und kann mit einem automatischen Reinigungssystem ausgestattet werden.

Der zertifizierte Feinstaubfilter (F7) sorgt dafür, dass der mit Aluminium vorlackierte Wechselblock sauber bleibt, sodass eine Reinigung während des runden nicht notwendig ist.

Die einströmende Luft wird an der Vorderseite des Wärmetauschers in Richtung Fassade geblasen, ebenso wie die Umluftventilatoren. Für den RAV ist es obligatorisch, 20M3 Std. pro m2 zu installieren.



RAV:

Ammoniak: 0,021 kg pro Tier in Kombination mit Umluftventilatoren

Feinstaubreduktion:

50% - 1,45 m³ /Teir /Stunde

37% - 1,00 m³ /Teir /Stunde

31% - 0,75 m³ /Teir /Stunde

13% - 0,30 m³ /Teir /Stunde

Technische Daten Wärmetauscher:

Vorlackierte Aluminiumlamellen

Maximale Leistung 49 kW

Min. und max. Temperatur -30 °C bis 90 °C

Luftzufuhr:

Cap. 6250 m³ bij 150pa

0,75 kW 400v

2800 rpm

Eff.Clas.IE3

Ip56

Abluftventilator:

Cap.max: 6550 m³ bij 350pa

1,1 kW 400v

2800 rpm

Eff.Clas.IE3

Ip55

Rahmen:

Der Rahmen und die Beschichtung sind komplett aus rostfreier Stahl.

Das gesamte Kondenswasser sammelt sich am Boden des Wärmetauschers am Ablaufanschluss.

Rendement RV 60%

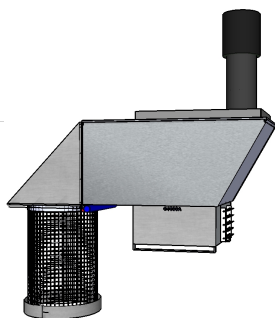
Toevoer	-10°C		
Afvoer	27°C / 60%		
m ³ /h	kW	Temp. rendement	m/s
5.000	49	79%	1,7
3.000	30	81%	1
1.000	10	87%	0,3

Toevoer	0°C		
Afvoer	27°C / 60%		
m ³ /h	kW	Temp. rendement	m/s
5.000	34	76%	1,7
3.000	21	79%	1
1.000	7	84%	0,3

Toevoer	+10°C		
Afvoer	27°C / 60%		
m ³ /h	kW	Temp. rendement	m/s
5.000	20	71%	1,7
3.000	12	74%	1
1.000	5	80%	0,3

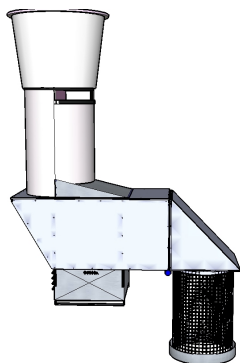
Der GRANOVl Wärmetauscher ist für verschiedene Arten von Dächern geeignet; sowohl Sandwich- als auch Wellblechbleche.

G6000A



G6000A Wärmetauscher, bei dem die Zuluft zwischen Wellblech und Isolierung angesaugt wird. Zusätzliche Effizienz kann realisiert werden, da die einströmende Luft oft wärmer als die Stalltemperatur ist.

G6000B



G6000B Sowohl der Einlass als auch der Auslass gehen durch das Dach.



Auf den Grobfilter kann ein Abreinigungssystem montiert werden, sodass während der gesamten Runde praktisch kein Druckverlust auftritt.

Der Wärmetauscher ist auf der RAV-Liste zur Ammoniakreduktion aufgeführt: BWL2010.13.V7

Der Wärmetauscher ist in der RAV-Liste zur Feinstaubreduzierung aufgeführt: BWL2021.01 (Variante C)

